

CHAUDRONNERIE / SOUDAGE



CAP RICS

Réalisations Industrielles en Chaudronnerie ou en Soudage

→ VOUS SEREZ CAPABLE DE...

OPTION A : CHAUDRONNERIE

- › Décoder et analyser des données techniques relatives à un ouvrage à réaliser.
- › Préparer une phase de travail.
- › Mettre en œuvre un ou plusieurs postes de fabrication (débit, formage, préparation des éléments, assemblage, parachèvement...) à partir de consignes opératoires et contrôler les résultats obtenus.
- › S'associer au sein d'une équipe à la fabrication sur site ou chantier de tout ou partie d'un ouvrage.
- › Participer à l'installation/pose sur le site de tout ou partie d'ouvrage.
- › Utiliser différents outils traditionnels ou numériques, intervenir en maintenance de 1^{er} niveau et de rendre compte de votre travail et de renseigner des documents de production.

OPTION B : SOUDAGE

- › Décoder et analyser les données techniques relatives à un ouvrage et aux soudures à réaliser.
- › Préparer un poste de travail et son environnement.
- › Mettre en œuvre des procédés de soudage et les techniques connexes.
- › Vous associer au sein d'une équipe à la fabrication sur site ou chantier de tout ou partie d'un ouvrage.
- › Mettre en œuvre des moyens de découpe en vue de la préparation des éléments à souder.
- › D'intervenir en maintenance de 1^{er} niveau et d'exécuter un auto contrôle et de rendre compte ; d'utiliser les procédés de soudage suivants : TIG; MIG; MAG, à l'arc...

LIEU DE FORMATION	ORIENTATION APRÈS CE DIPLÔME
Châteaudun	En priorité BAC PRO TCI

BAC PRO TCI

Technicien en Chaudronnerie Industrielle

→ VOUS SEREZ CAPABLE DE...

- › Maîtriser les étapes de la fabrication (conception, traçage, découpe, mise en forme...) de pièces métalliques complexes tant par leur forme, leur dimension, que par leur nature (inox, acier, aluminium, cuivre...).
- › Utiliser les machines conventionnelles ou exploiter un programme de commande numérique (cisaille, presse-plieuse, grignoteuse, oxycoupeuse, poinçonneuse...).
- › Participer à la fabrication, l'installation et la pose sur site des ensembles chaudronnés.

LIEU DE FORMATION	ORIENTATION APRÈS CE DIPLÔME
Bourges, Châteaudun	En priorité BTS CRCI et Mention complémentaire technicien en soudage, BTS ATI, BTS CCST

MENTION COMPLÉMENTAIRE

Technicien en soudage

→ VOUS SEREZ CAPABLE DE...

- › Manier les métaux ferreux (acier, inox) et non ferreux (aluminium, cuivre et leurs alliages) dans le cadre de chantiers intérieurs et extérieurs.
- › Mettre en place les éléments de protection.
- › Pratiquer tout type de soudures sur ces matériaux sur la base de cahiers des charges (y compris en anglais) et de modes opératoires précis de soudage ou de soudage de réparation (DMOS, QMOS, MOS) sur des ensembles de tuyauterie industrielle, constructions métalliques ou mécano-soudées, châssis et des ensembles de chaudronnerie, appareils ou éléments soumis à des pressions.
- › Maintenir les équipements liés au soudage.
- › Connaître les actions de contrôle, les actions correctives et les paramètres qui ont une incidence sur la qualité.

→ CONDITIONS D'ACCÈS

- › Être titulaire d'un BAC PRO

LIEU DE FORMATION	ORIENTATION APRÈS CE DIPLÔME
Bourges	Technicien autonome en soudage en atelier ou en chantier

BTS CRCI

Conception et Réalisation en Chaudronnerie Industrielle

→ VOUS SEREZ CAPABLE DE...

- › Piloter une unité de fabrication d'ouvrages chaudronnés (conception de plans et dessins, organisation de la fabrication, réalisation, assemblage) en garantissant production et qualité sur les plans humains, matériels et économiques.

LIEU DE FORMATION	ORIENTATION APRÈS CE DIPLÔME
Châteaudun	Ingénieur de Production

CARTE D'IDENTITÉ DU PÔLE FORMATION

5 sites en région Centre-Val de Loire : Amboise (37), Blois (41), Bourges (18), Châteaudun (28) et Orléans / La Chapelle-Saint-Mesmin (45).

+ de 20 diplômés du CAP au diplôme d'ingénieur.

7 domaines de formation recouvrant toute la chaîne industrielle (conception, production, maintenance, vente-assistance technique.)

Réussite aux examens en 2020 : 100% CAP, 93% BAC PRO & Mention complémentaire, 80% BTS

90% des apprentis ont trouvé un emploi 6 mois après la fin de leur formation.

Des formations diplômantes correspondant aux besoins des entreprises.

Près de 14000 apprentis ont été formés au sein de cet établissement.

+ de 3000 entreprises partenaires.

Des partenariats avec les universités d'Orléans et de Tours.



LES ATOUTS DU PÔLE FORMATION

Un accompagnement individuel tout au long de la formation.

Des formateurs techniques issus du monde industriel.

Des équipements de formation et des outils pédagogiques de hautes technologies.

Possibilité de présentation et préparation des alternants aux Meilleurs Apprentis de France et aux Olympiades des Métiers.

Possibilité d'hébergement et restauration sur place ou à proximité.

Notre établissement accueille du public en situation de handicap : locaux accessibles, adaptation du parcours de formation, un référent handicap est à votre disposition à ref-handicap@poleformation-uimmcvdl.fr

CONDITIONS D'ADMISSION

Avoir entre 15 et 30 ans. Pour les plus de 30 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter).

CAP & BAC PRO : dossier d'inscription rempli en ligne sur le site Internet de l'établissement.

BTS, BUT & Mention complémentaire : Inscription en ligne sur le site Internet de l'établissement + vœu sur [parcoursup](http://parcoursup.fr)

Pièces à fournir au moment du dossier d'inscription : CV et bulletins de notes des 2 dernières années scolaires.

Inscription définitive après la signature d'un contrat d'apprentissage avec une entreprise dont les activités recouvrent en partie ou totalement le référentiel professionnel de ce diplôme.

UN ACCOMPAGNEMENT PERSONNALISÉ

Dès votre inscription, un Conseiller Emploi Formation (CEF) vous aide dans votre recherche d'entreprises et dans la préparation des entretiens d'embauche (établir votre CV et lettre de motivation, candidater auprès d'entreprises, relancer les entreprises, passer des entretiens de motivation).

Chaque Conseiller Emploi Formation gère un territoire départemental. Il/elle est présent(e) pour répondre au mieux à vos questions :

CHER (18) ET INDRE (36)

Dimitri BESSOU ☎ 06 08 22 64 54
d.bessou@poleformation-uimmcvdl.fr

EURE-ET-LOIR (28)

Cindy DERMIEN ☎ 06 33 46 41 11
c.dermien@poleformation-uimmcvdl.fr

INDRE-ET-LOIRE (37)

Lise CROIX ☎ 06 31 97 49 16
l.croix@poleformation-uimmcvdl.fr

LOIR-ET-CHER (41)

Ophélie EGROT ☎ 06 77 05 87 78
o.egrot@poleformation-uimmcvdl.fr

LOIRET (45)

Yann GRISON ☎ 06 08 22 64 58
y.grison@poleformation-uimmcvdl.fr

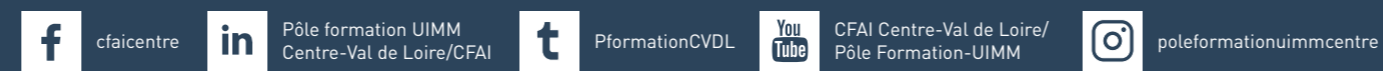
HORS RÉGION CENTRE-VAL DE LOIRE

Recrutement ☎ 02 38 22 00 88
recrutement@poleformation-uimmcvdl.fr



Avec le concours financier de la région Centre-Val de Loire

Retrouvez-nous sur les réseaux sociaux



cfai-centre.fr

Renseignements au 02 38 22 00 88
recrutement@poleformation-uimmcvdl.fr

FORCE MOTRICE - 03/2021

UIMM

PÔLE FORMATION
Centre-Val de Loire

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR

PÔLE FORMATION UIMM

CFA DE L'INDUSTRIE CENTRE-VAL DE LOIRE

L'INDUSTRIE FORME EN ALTERNANCE



CAP | BAC PRO | BTS | MENTION COMPLÉMENTAIRE | BUT

OUTILLAGE / USINAGE



REPLACE LES BAC PRO TECHNICIEN OUTILLEUR (TO) ET BAC PRO TECHNICIEN D'USINAGE (TU)

BAC PRO TRPM

Technicien en Réalisation de Produits Mécaniques

OPTION : RÉALISATION ET SUIVI DE PRODUCTIONS (RSP)

Spécialiste des technologies d'usinages, il /elle travaille sur des machines à commande numérique ou traditionnelles. Il/elle prépare, règle, contrôle la mise en œuvre de l'outil de production et assure la maintenance de 1^{er} niveau.

OPTION : RÉALISATION ET MAINTENANCE DES OUTILLAGES (RMO)

Spécialiste de la réalisation d'outils qui servent à produire des pièces en grande série. Il/elle maîtrise les procédés de découpage, d'emboutissage ou de moulage des matériaux métallique, de l'injection de matières plastiques.

→ VOUS SEREZ CAPABLE DE...

OPTIONS RSP ET RMO

› D'analyser et exploiter des données techniques, de préparer avec assistance numérique une ou plusieurs réalisations.

OPTION RSP

› De réaliser et de qualifier tout ou partie d'un produit.
› De suivre une fabrication et de maintenir son moyen de production (maintenance de 1^{er} niveau).

OPTION RMO

› De réaliser et qualifier d'un nouvel outillage de mise en forme de matériaux.
› De suivre et de maintenir un outillage de mise en forme d'un matériau (maintenance de premier niveau).

LIEU DE FORMATION	ORIENTATION APRÈS CE DIPLÔME
Amboise, Bourges, Orléans, Châteaudun	BTS CPRP, BTS ATI, BTS CPI, BTS CCST

PROCESS DE PRODUCTION

BAC PRO PLP

Pilote de ligne de production

→ VOUS SEREZ CAPABLE DE...

› Paramétrer les outils de production, suivre la fabrication pour assurer la qualité, la traçabilité et la conformité du produit.
› Diagnostiquer les dysfonctionnements, opérer les réglages et assurer la maintenance de 1^{er} niveau pour participer à l'amélioration constante du processus de fabrication.
› Animer ou coordonner, conseiller, former les opérateurs de la ligne.

LIEU DE FORMATION	ORIENTATION APRÈS CE DIPLÔME
Orléans	BTS MS, BTS Électrotechnique, BTS CRSA



COMMERCIAL ASSISTANCE TECHNIQUE



REPLACE LE BTS TC

BTS CCST

Conseils et commercialisation de solutions techniques

→ VOUS SEREZ CAPABLE DE...

› Négocier et vendre une solution technico-commerciale.
› Gérer et développer la relation client.
› Gérer les informations techniques et commerciales.
› Manager l'activité technico-commerciale.

LIEU DE FORMATION	ORIENTATION APRÈS CE DIPLÔME
Orléans	Bachelor

BTS ATI

Assistance Technique d'Ingénieur

→ VOUS SEREZ CAPABLE DE...

› Préparer le travail de l'Ingénieur dans les domaines scientifiques, techniques, commerciaux et relationnels.
› Concevoir, modifier ou améliorer des solutions techniques en bureau d'études / fabrication (cahiers des charges / planning de production...).
› Mettre en place une gestion de maintenance et un suivi des équipements.
› Participer à la conduite d'une politique de qualité, de sécurité et d'environnement de l'entreprise.
› Pratiquer des expérimentations (mesures, analyses) sur les moyens de production.
› Animer un groupe de travail ou un groupe de projet.

LIEU DE FORMATION	ORIENTATION APRÈS CE DIPLÔME
Orléans	Bachelor Maintenance avancée, Ingénieur en Informatique industrielle, Ingénieur de Production Ingénieur Smart building

MAINTENANCE INDUSTRIELLE



REPLACE LE BAC PRO MEI

BAC PRO MSPC

Maintenance des Systèmes de Productions Connectés

→ VOUS SEREZ CAPABLE DE...

› Savoir lire des plans et des schémas d'un système pluri-technologique.
› Connaître les composants d'un système pluri-technologique.
› Réaliser un diagnostic. Analyser, comprendre et retranscrire un problème.
› Réaliser les interventions de maintenance préventive, corrective et améliorative.
› Piloter une installation automatisée dans le respect des critères de sécurité, de qualité et de productivité.
› Mettre en œuvre des nouvelles technologies d'éléments connectés et communicants Robotique/cobotique, impression 3D, technologies de l'usine du futur, IoT, réalité virtuelle et augmentée
› Travailler dans le respect des règles de sécurité et des procédures.

LIEU DE FORMATION	ORIENTATION APRÈS CE DIPLÔME
Amboise, Orléans	BTS MS, BTS CRSA, BTS ATI, BTS CCST, Mention complémentaire technicien en soudage

BTS MS

Maintenance des Systèmes

Option : Systèmes de Production

→ VOUS SEREZ CAPABLE DE...

› Assurer la maintenance corrective : identifier une défaillance, en analyser les causes, planifier et organiser la remise en état.
› Prévenir des pannes, gérer et réaliser les actions de maintenance préventive pour augmenter la performance des outils de production.
› Effectuer le travail d'implantation d'une GMAO (Gestion de Maintenance Assistée par Ordinateur).
› Être en constante relation avec le service production.
› Gérer et coordonner l'atelier en termes d'énergie, d'implantation, de moyens.

LIEU DE FORMATION	ORIENTATION APRÈS CE DIPLÔME
Amboise, Orléans	Bachelor Maintenance avancée, Bachelor Robotique industrielle, Ingénieur de Production, Ingénieur Smart Building

ÉLECTROTECHNIQUE



BAC PRO MELEC

Métiers de l'Electricité et de ses Environnements Connectés

→ VOUS SEREZ CAPABLE DE...

› Intervenir sur la production, le transport, la distribution et la transformation de l'énergie.
› Lire et comprendre des schémas électriques (courants forts et courants faibles). Câbler, raccorder l'appareillage, des tableaux et armoires électriques et prévoir les protections nécessaires.
› Installer le matériel, effectuer les essais, les réglages pour la réception de l'ouvrage.
› Maintenir les installations en fonctionnement par la mise en place d'opérations préventives ou curatives.
› Informer et conseiller le client.

LIEU DE FORMATION	ORIENTATION APRÈS CE DIPLÔME
Amboise	BTS Électrotechnique, BTS MS, BTS ATI, BTS CRSA, BTS CCST

BTS

ÉLECTROTECHNIQUE

→ VOUS SEREZ CAPABLE DE...

› Définir les besoins du client et proposer des solutions techniques.
› Choisir les matériels appropriés et prévoir les protections nécessaires.
› Concevoir et réaliser des systèmes électrotechniques en tenant compte des aspects environnementaux.
› Assurer la maintenance d'équipements électriques.
› Planifier les travaux d'un chantier, suivre et gérer une équipe.

LIEU DE FORMATION	ORIENTATION APRÈS CE DIPLÔME
Amboise, Châteaudun	Bachelor Robotique industrielle, Bachelor Maintenance avancée, Ingénieur Smart building

CONCEPTION & DESSIN INDUSTRIEL / AUTOMATISMES



BTS CPI

Conception des Produits Industriels

→ VOUS SEREZ CAPABLE DE...

› Traduire un besoin en un cahier des charges.
› Proposer, définir et évaluer les solutions techniques.
› Réaliser les plans d'ensemble, établir les nomenclatures et choisir les composants pour élaborer le dossier technique.
› Réaliser ou faire réaliser les prototypes (sur imprimantes 3D), contrôles et essais pour validation avant la mise en fabrication.

LIEU DE FORMATION	ORIENTATION APRÈS CE DIPLÔME
Châteaudun	Bachelor Intégration des procédés, Ingénieur Mécanique et matériaux, Ingénieur de Production

BTS CRSA

Conception et Réalisation de Systèmes Automatiques

→ VOUS SEREZ CAPABLE DE...

› À partir d'un cahier des charges, imaginer des solutions techniques et économiques pour la réalisation et la conception de systèmes mécaniques automatisés.
› Réaliser ou faire réaliser l'assemblage mécanique.
› Conduire l'étude d'automatismes (définition et choix des composants, conception du programme).
› Tester et mettre au point le système.
› Réaliser la documentation technique nécessaire à l'exploitation du système.

LIEU DE FORMATION	ORIENTATION APRÈS CE DIPLÔME
Orléans	Bachelor Robotique industrielle, Ingénieur de Production, Ingénieur Informatique industrielle